

3次リスト回収対象遊技機の調査スケジュール (予定)

10月20日 (木)

各種資料の展開：目視資料、調査リスト①②、スケジュール予定

11月 7日 (月)

【途中経過報告】10月末時点迄の調査リスト①を県担当が統括担当へ報告

11月 8日 (火)

【途中経過報告】10月末時点迄の調査リスト①を統括担当が取りまとめ、日工組へ報告

12月 6日 (火)

【途中経過報告】11月末時点迄の調査リスト①・調査リスト②を県担当が統括担当へ報告
※調査リスト②へ各型式の「0台」を反映、また現時点の残設置台数も可能な範囲で反映させる(随時更新)

12月 7日 (水)

【途中経過報告】11月末時点迄の調査リスト①・調査リスト②を統括担当が取りまとめ、日工組へ報告

12月26日 (月)
～1月 7日 (土)最終調査開始 / 3次リスト機 残設置確認ホール報告書の展開
※全店正確に把握し、調査リストの並びに3次リスト機 残設置確認ホール報告書へ反映させる

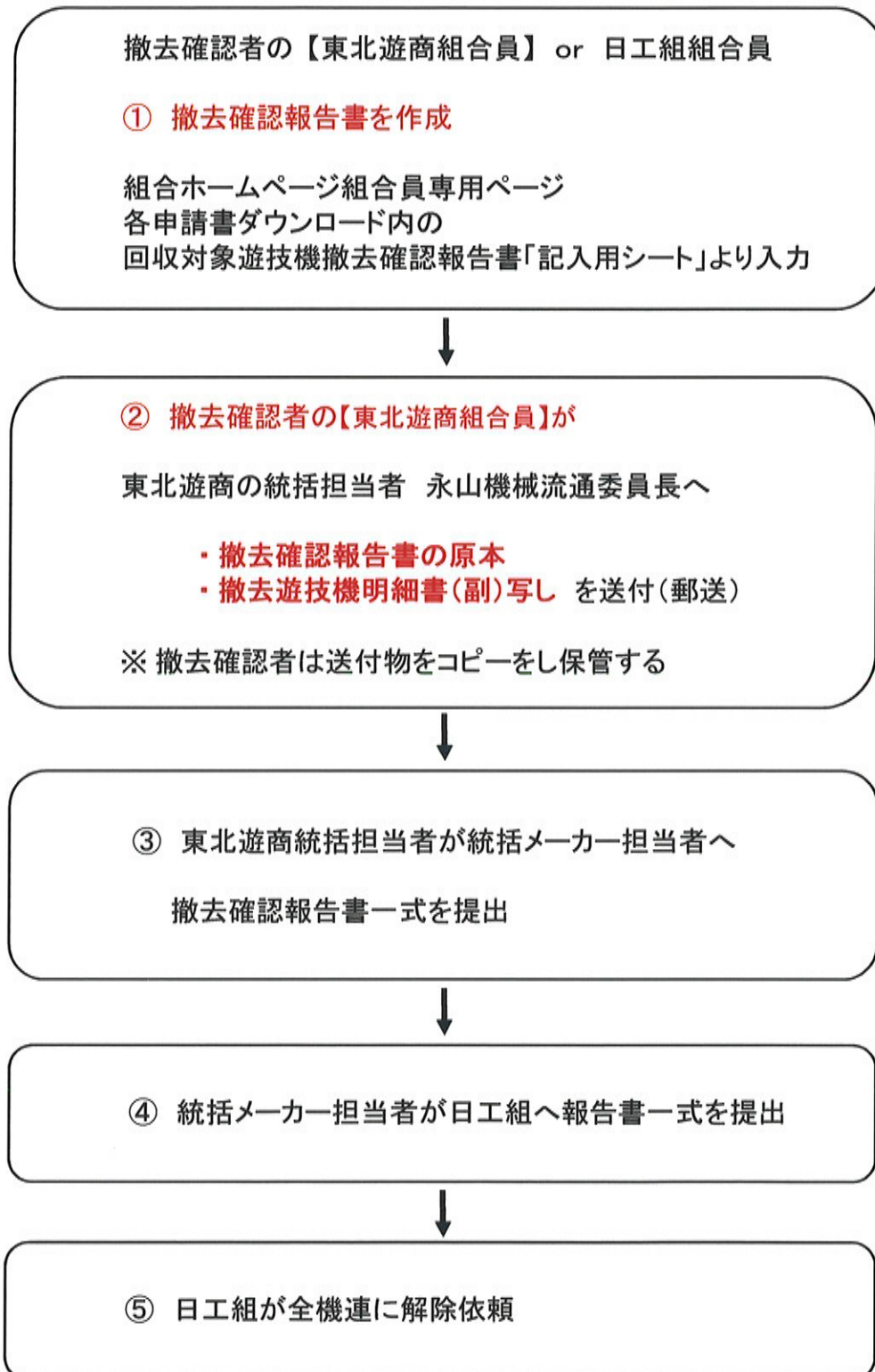
1月10日 (火)

【報告】最終調査の調査リスト②・3次リスト機 残設置確認ホール報告書を県担当が統括担当へ報告

1月11日 (水)

【報告】最終調査の調査リスト②・3次リスト機 残設置確認ホール報告書を統括担当が取りまとめ、日工組へ報告

回収対象遊技機【撤去確認報告書】の作成・提出フロー



※ 東北遊商統括担当 永山機械流通委員長送付先等

宛先 (株)セブン 仙台支店

住所 〒984-0012

宮城県仙台市若林区六丁の目中町18-15 斎喜六丁の目ビル103

電話 022-390-6351

FAX 022-390-6353

1次・2次 回収対象遊技機 撤去確認報告書

申請日 平成 28 年 10 月 20 日

サンプル

1. 営業所

法人名	株式会社 日工組	代表者名	山田 一郎
法人所在地	東京都中央区〇〇1-1-1		
営業所名	パーラー日工組		
営業所所在地	東京都中央区〇〇0-0-0		
電話番号	03-0000-0000		

2. 撤去された遊技機

NO.	製造業社名 型式名	撤去日	台数
1	京楽産業 株式会社 CRばちんこウルトラマントロウ暗黒の逆襲M3	平成28年 10月17日	3台
2	株式会社オクッケー CRばちんこペルセルクH4	平成28年 10月17日	2台
3	株式会社SANRYO CRファイバー機動戦士ガンダムG	平成28年 10月17日	1台
4			
5			

3. 添付書類

受理日 平成 28 年 10 月 18 日付 撤去遊技機明細書(副)写し

4. 確認者・報告者

会社名 (拠点名)	株式会社 健 全 東京支店	代表者 (責任者)	支店長 健全 三郎
確認者	安心 次郎	電話番号	03-0000-0000

上記営業所から日本遊技機工業組合より平成28年2月10日及び3月2日に公表された「回収対象遊技機」が全て撤去されたことを確認しました。

確認者
署名(直筆)

安心 次郎

県担当
署名(直筆)

県担当
署名(直筆)

県 担当 衛 門 県

1次・2次 回収対象遊技機 撤去確認報告書

申請日 平成 年 月 日

1. 営業所

法人名		代表者名	
法人所在地			
営業所名			
営業所所在地			
電話番号			

2. 撤去された遊技機

NO.	製造業社名 型式名	台数
1		
2		
3		
4		
5		

3. 添付書類

受理日 平成28年 月 日付 撤去遊技機明細書(副)写し

4. 確認者・報告者

会社名 (拠点名)		代表者 (責任者)	
確認者		電話番号	

上記営業所から日本遊技機工業組合より平成28年2月10日及び3月2日に公表された「回収対象遊技機」が全て撤去されたことを確認しました。

確認者
署名(直筆)

印

県担当
署名(直筆)

印

1次・2次で使用した、参考見本

認定申請機撮影用カメラ追加貸与アンケート「集計結果」について

1. カメラ追加貸与についての要否

- (1) 必要 13社
- (2) 不要 33社
- (3) 未回答 0社

2. 必要の場合の理由

必要の場合の理由
認定作業が重なった場合、現在の2台では少ない為
認定作業が重なった場合、現在の2台では足りない場合がある為
認定作業が重なった場合、2台では足りない場合がある為
認定作業が重なることが多くカメラが足りない為
点検確認者が各一台を所持していますが、突然の不具合などがある為
カメラが新しくなる事により、作業効率の向上が見込めるため
壊れているから
劣化の為
貸与されているカメラが不調な物がある為
年数が経っているため、念のため予備として
認定作業がある為
認定申請が多い為
作業者が増えた為

遊技機梱包袋『代替案』アンケート結果について

アンケート開始日：平成28年10月26日

アンケート締切日：平成28年11月04日

対象販売数：46社

回答販売数：12社、未回答34社

種別	代替案としての改善案等
ラ ッ プ で の 梱 包	大きいラップの様な素材の物で、台を包んで最後の部分に封印シールを貼付する。
	静電気が発生しないラップがあれば、保全強化、コスト軽減、輸送の容易さが見込めると思います。
	運送会社で使っている様なラップ状の物で、本体(主基板・周辺基板等)を巻いて、最後にシールで止めるのが良いと思います。たとえ引きずっても破れることも無いと思います。
	専用のテープにて遊技台を一周して封印する。主基板・サブ基板・払出し基板・鍵穴等、封印しなくてはならない所を通るように封をする。今の袋は、台を持ち上げのが大変です。
	①梱包自体を止めていただくのがベストかと思います。 ②お中元などの、のし状の包み方くらいしか思いつきません。両脇に止めてのし状に梱包が持ち上げることなく現状よりは楽かもしれません。
	梱包袋に替わる物として、ストレッチフィルムを用いて遊技機全体を巻き、つなぎ目にセキュリティシールを貼付することで型式の保全ができ、遊技機を梱包した状態でも持ちやすくなると思います。
	①梱包用ラップ(ストレッチフィルム等) ②PPバンド等
ラップ状の物で本体(主基板・周辺基板等)を巻いて、最後にセキュリティシールで止める。	
プラ カ バ ー	機械の裏側を全て覆う様なプラスチック製のカバーを付けてもらい(機械メーカーに)、そのカバーと本体にセキュリティシールを貼付する。
盤 面 ク (オ ム ム	ぱちんこ遊技機背面の基板部を保護することは難しく、構造状の改善を考えないと担保できないと思うが、盤面に「手」を施す等を担保するのであれば、全商協8単組共通の解除用オムロックを作成・保有することで盤面側の保護及びブローカーへの流通に対しても対策できる。
現 状	運搬する際、滑りやすく落としやすいという点がありますが、コスト面・保管場所等を考慮した場合、現在使用している梱包袋が無難ではないかと思えます。
-	梱包袋の大きさは以前使用されていた袋よりも大きくなり、牙狼等の厚みのある筐体でも梱包できるようになり良いのですが、梱包時に両面テープを剥がす際、接着部分が白いテープ側に付いてしまい、袋から剥がれてしまう時が見られますので、接着部分の粘着力を改善していただきたいと思えます。