

平成 31 年度 第 6 回 機械流通委員会議事録

開催日時 令和 2 年 2 月 12 日 (水) 午後 2 時 30 分から

開催場所 東北遊技機商業協同組合 会議室

第 1 号議案 回胴遊商東北支部との合同によるリサイクル施設の視察に関する件

1 リサイクル施設視察に関わる日程等について

No.	項目	詳細
1	事前打合せ会	令和 2 年 3 月 4 日(水)午後 5 時より アップルパレス青森 2 階「錦の間」
2	視察日時	令和 2 年 3 月 5 日(木)午前 10 時
3	視察場所	MRI リサイクルセンター 青森市大字鶴ヶ坂字田川 139-47 ☎017-763-3344
4	移動方法	山内副委員長、大久保委員、最上委員自家用車にて
5	視察参加者	東北遊商：機械流通委員 8 名、堤次長 回胴遊商：佐々木常務理事、渡部・杉本リサイクル環境委員

※ 事前打合せ会場費は、回胴遊商が負担していただける。

※ 事前打合せ会同日、機械流通委員会を午後 3 時より同室にて開催する。

第 2 号議案 1 月 24 日開催 全商協第 5 回機械流通委員会結果報告

令和 2 年 1 月 24 日(金)13 時より、全商協第 5 回機械流通委員会が各地区遊商の TV 会議システムにて執り行われた。議事は、下記のとおり。

1 ホール取扱主任者の役割拡充について

(1) 中古機流通協議会より、令和 2 年 3 月 1 日以降の書類作成業務等について

ホール取扱主任者が、管理者の代行として行うことができる文書が発出された。

- (1) 「中古遊技機確認書」の作成及び署名
- (2) 中古遊技機の点検確認時の立会い及び「中古ぱちんこ遊技機等点検確認受渡書(正)(副)」への署名・押印
- (3) 中古遊技機の受領又は保全措置を解除した際の「保管・納品確認書」への署名
- (4) 「認定申請 遊技機点検確認依頼書」の作成及び押印
- (5) 認定遊技機の点検確認時の立会い及び「認定申請 ぱちんこ遊技機等点検確認済書」への署名・押印

(2) 上記①～⑤の書類作成システムの改修について

システム改修について、1 月 27 日に開催される定例理事会へ上申し、了承が取れば改修の依頼を行う。アタリ社より、作業期間は約 1 週間と聞いている。リリースのタイミングは 2 月中旬頃を予定している。

(3) 諸問題について

- ① 令和 2 年 3 月 1 日以降に、従来の別記様式で提出された場合、寛大な対応が全日遊連

より願われており、後日対処策の通知を行う。

- ② 遊技機取扱主任者証で、法人名だけの場合及び、どの様な形で確認しなければならないのかとの意見があり、日遊協へ問合せし結果を後日報告します。
- ③ 「中古ぱちんこ遊技機等点検確認受渡書(正)(副)」の署名は、管理者が記名・押印をした際は、管理者に管理者番号を記入いただく。また、ホール取扱主任者が記名・押印をした際は、ホール取扱主任者の遊技機取扱主任者番号を記入いただく。
- ④ 同一店舗で、複数名のホール取扱主任者がおり、複数台の受渡書をいただく際は、複数のホール取扱主任者より記名・押印等をいただけることを認める。

2 設置外「認定機」の部品供給について

(1) 日工組より、設置外認定機への部品供給について

日工組より、概要・条件・対象機種・対象外の部品についての詳細表(案)並びに詳細フローをいただいた。なお、周知は2月7日以降から可とするが、それまでの期間は非公開とすることと注意がなされている。

設置外認定機への部品供給についての概要等は下記のとおり。

(概要)

現在、設置外検定機への部品供給を行っておりますが、設置外認定機については部品供給を行っておりません。ホール団体からの要請を受けて、条件を満たせば、設置外認定機についても部品供給を行うこととしました。

(条件)

- ① 当該遊技機が地区遊商／回胴遊商に機歴報告がなされている認定機であること。
- ② 当該遊技機が故障部品を交換することにより、検定を受けた型式と同一の状態になること。
- ③ 製造業者の部品供給先は、1次販社／代行店であること。
- ④ 当該遊技機の設置先となる営業所が決まっていること。
- ⑤ 「設置外認定機部品発注書兼確認書」に、地区遊商／回胴遊商の管理番号／確認番号が付与されていること。
- ⑥ 部品が当該遊技機に使用され、部品取付は遊技機取扱主任者が行うこと。
- ⑦ 当該遊技機の設置時に、販売業者に所属する遊技機取扱主任者が点検確認を行い、「設置外認定機部品交換確認書」を作成すること。
- ⑧ 作成後の「設置外認定機部品交換確認書」について、営業所は写しを所轄警察署へ提出すること。
- ⑨ 地区遊商／回胴遊商は、適切に部品交換の確認がなされたことを製造業者に報告すること。

(対象機種)

- ・ ぱちんこ遊技機は、設置外検定機に準ずる
- ・ 回胴式遊技機は「新基準に該当しない遊技機」及び「高射幸性遊技機」以外の機種

※ 部品の供給については、部品在庫のあるものに限る
(対象外の部品)

設置外検定機に準ずる

(開始時期)

2020年4月1日より順次開始

(2) 設置外認定機の部品交換に係る費用について

全商協(案)として、設置をした際に 27 項目点検確認を確認した上での適正な料金として、中古移動時に係る同等額を頂けるよう回胴遊商と打合せをする。なお、日工組から所属組員(メカ)へ 2 月 7 日に案内をするということなので、それ以降に各地区でも説明会を開いていただき、日程が決まれば全商協事務局へ連絡いただきたい。

(3) 質問・確認事項

- ① 委員より、部品が複数の場合別紙があるのか、また、確認印が複数名になっても可能なのか。
- ② 詳細フローの、12→13・15→16 で送付となっているが、FAX またはメール送信に変更できないのか。

以上の質問事項を、委員長より日工組に確認いただく。

(4) (現行) 設置外のぱちんこ遊技機への部品供給の運用一部改正について

日工組より、詳細フロー「設置外の中古ぱちんこ遊技機への部品供給」ver. 1.1 が提出されており、現行詳細フローの 1~5(書類作成業者・1 次販社・地区遊商)の間で、「原本」による送付としていたが、令和 2 年 4 月 1 日より FAX またはメール送信とする改正報告を受けている。

3 管理遊技機について

日工組より、管理遊技機の市場への発売時期は予定が遅れており、令和 2 年 11 月頃になる見込みであると伺っている。なお、保証書の一部表記に変更があるので、システムの変更が関わってくる。

4 その他

(1) 保全措置用のビニール袋について

東北遊商から新たな業者の提案について、その後の進捗問合せがあった。

(佐々木委員長)平成 30 年 11 月 14 日に開催された全商協第 6 回定例理事会で討議され、あくまでも機械流通委員会から出た意見として、途中経過の報告までで止まっているが、次回委員会で討議する。

なお、各地区遊商での検証報告があがっており、3 単組は現行の物が良いと提出されている。また、警察庁へ全国統一した物(ビニール袋)を用いる報告をしているので、一部の単組だけが別の物を使用することはいかなるものかと思う。

(2) 書類作成システムについて

納品予定日カレンダー表記が 1 か月であるので、当月及び翌月があった方が使いかっ

てが良いのではないかと。アタリ社に確認します。

第3号議案 設置外「認定機」の部品供給に関する件

1 設置外「認定機」の部品供給に関する説明会について

設置外「認定機」部品供給の開始時期が、令和2年4月1日からとなり、全商協より説明会開催日が確定しだい報告するよう求められており、開催日を令和2年3月18日(水)午後2時より組合会議室で行う。

出席者については、各販社より書類作成に精通している者1名までとすること並びに、出席者に交通費を支給することが併せて了承された。

なお、説明会の翌日3月19日に、理事会開催前の寄付贈呈式へ参加される委員(理事・監事)については、説明会と連日になることにより宿泊費を負担する。

設置外認定機の部品供給に関する説明会日程は下表のとおり。

No.	項目	詳細	備考
1	通知日	令和2年2月25日(火)〔締切り3月6日(金)〕	資料等含め送付
2	開催日時	令和2年3月18日(水)午後2時00分より	
3	開催場所	東北遊商「会議室」	
4	対象出席者	各社、書類作成に精通している者1名まで「対象38社」	中古取扱販社
5	組合出席者	出席可能な委員、千葉事務局長、堤次長	
6	説明者	堤次長(補足各委員)	
7	説明内容	詳細フロー・発注書等・料金・手数料他	
8	不参加者	発送資料やサイポウズに掲載する詳細フロー等で確認いただく	

2 設置外認定機の部品交換に係る費用について

依頼された販社が、営業所(ホール)へ設置外認定機の部品交換に係る費用について、全商協佐々木機械流通委員長より、回胴遊商との打合せ結果が報告されており現在全日遊連へ投げ掛けている。

3 一次販社の取次手数料について

現在の「設置外の中古ぱちんこ遊技機への部品供給」に係る、一次販社が発注依頼をした組合員への請求については、全商協より各地区遊商で手数料を設定するとされており、東北遊商での料金額は、一次販社個社の対応とし5,000円~10,000円となっている。なお、メーカーから販社への送料等の諸費用は実費請求。

設置外「認定機」部品発注において一次販社の取次手数料は、2月17日に開催される中古機流通協議会において討議されるので、後日全商協より報告がある。

現在同様となった際は、現行の取次手数料と同額とすることが了承された。

■ 【参考】現在の設置外の中古ぱちんこ遊技機への部品供給

項目	請求金額(一案件)
一次販社の取次手数料	5,000円~10,000円

4 組合の取次手数料について

組合が発注依頼をした組合員への請求については、取次手数料として発注した組合員へ一案件につき1,000円を請求している。

設置外「認定機」部品発注においては、全商協からの報告を待つこととし、次回委員会において請求額を討議する。

5 現行の「設置外の中古ぱちんこ遊技機」への部品供給の運用一部改正について

日工組より全商協へ、詳細フロー「設置外の中古ぱちんこ遊技機への部品供給」ver.1.1が提出され、現行詳細フローの1～5(書類作成業者・1次販社・地区遊商)の間で、「原本」による送付としていたが、令和2年4月1日より「FAXまたはメール送信」とする改正報告を受けている。

組合員への通知は、全商協より正式文書が届きしだい発出するとし、新たな詳細フローはサイボウズへ掲載する。

第4号 申請書類の誤り等についての注意喚起に関する件

1 各販社の不備詳細について

前回の委員会に引き続き、中古機流通に係る申請書類の誤りについて、不備の詳細を確認した。組合から各販社へ連絡を行った全体の種別不備件数は下記のとおり。(令和元年9月30日から令和2年1月31日の期間)

No.	種 別	件数	No.	種 別	件数
1	撤去遊技機明細書	62	6	保証書／製造番号表(設置元)	12
2	中古遊技機確認書	47	7	保証書／製造番号表(設置先)	19
3	機歴／打刻申請書	11	8	比率確認書(回胴)	25
4	移動同意書	10	9	その他	10
5	売買確認書	37			

2 各販社へ対する注意喚起を行う基準及び方法等について

- (1) 状況の報告(開示)は、各販社の個人情報であるので委員会では公表は行わない。
- (2) 初回は、委員長名で代表者宛に、各販社の不備詳細・件数・組合全体における比率(%)を記入した一覧表を、後日、送付する旨が記された通知を事前に行う。
なお、通知内容は3月4日の委員会時に確認する。
- (3) 初回以降の注意喚起を行う時期については、次回の委員会で討議する。

第5号議案 講習会試験用遊技機購入に関する件

平成30年2月1日より、遊技機に関わる風営法の施行規則並びに遊技機規則が改正されたことに伴い、新規取扱主任者講習会及び更新時講習会において使用している遊技機を「設定付き新要件ぱちんこ機」を購入することが、今年度1月21日に開催された委員会で承認された。

委員会より委託された柳委員より、遊技機5台を探索中である報告があり、安価で設定が付加されている、(株)藤商事社のP緋弾のエリアⅢFUZ設定付はどうかとの提案があり意義なく了

承された。価格が変動するので、もし高価になった場合は他の安価な型式でも致し方ないので柳委員へ委ねられた。

第6号議案 保全措置用のビニール袋に関する件（報告）

本日の第2号議案、1月24日開催全商協第5回機械流通委員会が行われた後の、1月27日開催全商協第8回定例理事会にてビニール袋についての報告がなされた。

全商協佐々木機械流通委員長より、地区遊商で独自に業者を選定しても問題ないかの質問に対し、全商協としては8地区遊商で統一されたセキュリティーシールと保全措置用ビニール袋を使用し管理していると警察庁へ説明した。また、地区遊商それぞれで注文しても、料金等のメリットには繋がらないと思われる。この件については、継続して全商協機械流通委員会で協議する報告があった。

参考として事務局より、2019年1月から12月までに組合から全商協への梱包袋等の発注枚数報告があり、小サイズ28,000枚・大サイズが41,000枚・セキュリティーシールは69,000枚であった報告がなされた。

第7号議案 新QRシステムに関する件

退職者が出た際のシステム変更(抹消)について確認された。

変更方法は、QRシステムより「①管理」を選択、「②ユーザーマスター」を選択、③変更対象者の「詳細表示」を選択、「④ユーザー更新」メニューより名前を変更する。なお、④でユーザーID及び種別の変更はできない。

詳細については、作業実績管理・種類作成システム「ご利用手引き」Ver0.8 ユーザーマスター～変更(ユーザー更新)を確認のこと。

第8号議案 新規取扱主任者講習会に関する件

1. 2月度「新規」取扱主任者講習会「希望数は0(ゼロ)」であった。
2. 3月度「新規」取扱主任者講習会に希望があった際は、ローテーション「柳委員」の講師の基執り行う。

平成31年度「新規」取扱主任者講習会

2019/12/13 現在

No.	開催日	開催場所	講師	販社数	受講者数	合格者数	不合格者数
1	5月14日	東北遊商会議室	柳	1	1	1	-
2	9月13日	東北遊商会議室	大久保・柳	1	1	1	-
3	11月15日	東北遊商会議室	大久保	2	2	1	1
4	12月13日	東北遊商会議室	柳・大久保	1	1	1(他1名)	
					5		

第9号議案 設置外の中古ぱちんこ遊技機への部品発注に関する件

1. 1月度は「1社・1台」で部品発注の依頼書届いた。
2. 2月度は、2月10日現在「0台」である。
3. 全国の状況は、下表のとおり。

2019年度 設置外の中古ぱちんこ遊技機への部品供給の件数、台数 (2018/04/01より運用開始)

地区名	4月		5月		6月		7月		8月		9月		10月		11月		12月		(2020)1月		2月		3月		合計			
	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数
北海道	10	10	1	1	1	1	10	10	11	12	21	24	9	9	15	17	4	4	33	36							115	124
東北	3	3	1	1	4	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	5	1	1							13	15
東日本	0	0	3	3	5	5	10	10	3	3	8	12	3	3	11	11	3	3	5	14							51	64
中部	4	6	0	0	5	5	2	2	1	5	4	4	2	2	8	20	3	3	3	3							32	50
関西	21	27	27	33	29	36	21	23	33	37	59	69	64	75	86	98	26	33	42	55							408	486
中国	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	0	0							3	3
四国	1	1	3	3	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	0	0							7	7
九州	6	11	2	2	5	7	2	2	4	4	1	1	3	7	4	4	13	21	6	8							46	67
小計	45	58	37	43	50	60	45	47	52	61	94	111	82	97	126	152	54	70	90	117	0	0	0	0	0	0	675	816

2018年度 設置外の中古ぱちんこ遊技機への部品供給の件数、台数 (2018/04/01より運用開始)

地区名	4月		5月		6月		7月		8月		9月		10月		11月		12月		(2019)1月		2月		3月		合計			
	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数	件数	台数
北海道	1	1	7	7	9	9	8	8	9	9	7	7	1	2	2	2	1	1	0	0	6	7	7	8	58	61		
東北	3	3	2	2	0	0	0	0	2	2	1	2	1	1	0	0	3	3	1	1	2	2	4	5	19	21		
東日本	2	9	10	26	1	1	5	5	3	3	6	12	2	2	3	7	5	5	4	4	1	2	3	3	45	79		
中部	1	1	3	7	3	6	3	4	1	1	1	1	2	2	1	1	0	0	6	22	5	5	3	5	29	55		
関西	7	8	12	12	10	12	19	23	33	38	11	16	23	26	16	27	6	9	11	12	25	33	27	32	200	248		
中国	0	0	4	7	1	1	2	2	0	0	0	0	2	2	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	11	14		
四国	1	1	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	2	2	2	2	2	2	0	0	1	1	2	2	9	9		
九州	8	12	4	7	3	4	4	7	2	2	2	6	6	7	3	10	5	5	2	3	6	9	8	20	53	92		
小計	23	35	42	68	27	33	42	50	50	55	28	44	37	42	27	49	23	26	24	42	47	60	54	75	424	579		

第10号議案 中古ぱちんこ遊技機等点検確認受渡書の押印について

事務局より、後日書類「中古ぱちんこ遊技機等点検確認受渡書」について、管理者よりいただく「押印」の「印影が薄く」意味を成していない提出物が数多く散見される報告があり、中古取扱販売社へ対して、納品時に管理者より記名・捺印をいただく際に「印影が薄くないか」十分に確認するよう文書を発出することが確認された。

以上